



Oxal Dry-In

pórustömítő hatású, alacsony viszkozitású injektáló folyadék

Termékjellemzők

- hidropolimer bázisú injektáló anyag
- pórustömítő hatású
- a beállítható reakció időnek köszönhetően egyidejűleg pórus és üreg kitöltésre is alkalmas
- a reakciót követően vízzáró gél képződik
- stabilizálja a málló fugákat, feltöltéseket és üregeket
- automatikus rehidratáció a száradási fázisok után

Alkalmazási területek

- falazat-injektálás talajjal takart épületrészek utólagos szigetelése céljából
- talajnedvesség, nem torlódó szivárgóvíz, nyomó és torlódó szivárgóvíz terhelés esetén
- kapilláris vízfelvétel megakadályozása céljából
- épületek teljes felületű és részleges (függőleges és vízszintes) injektált szigetelése (4-4-04/D WTA irányelv szerint)

Kivitelezési tudnivalók

Előkészületek

Injektálás előtt a vonatkozó szabályok és a technika mindenkor állása alapján a tömítetlenség okait vizsgálni kell. A vizsgálat eredményeként az injektálási munkálatok megkezdése előtt injektálási tervet kell kidolgozni a 4-4-04/D WTA irányelv ajánlásai szerint. A fúrési műveletek végeztével, illetve a fúrési törmelék eltávolítása után megkezdhető az injektálás furatba rögzített injektálópackereken keresztül.

Keverés

Az Oxal Dry-In három komponensből áll. Első lépésként az A1 és A2 komponenst kell összekeverni a nagy edényben. Ehhez töltsük az A2-t az edénybe, és annak tartalmát legalább 1 percen keresztül forgató és billentő mozdulatokkal alaposan keverjük össze. A kívánt mennyiségű B komponenst adjuk hozzá 25 l vízhez és falapáttal kavargatjuk a teljes feloldódásig. A folyékony injektálás reakciósebessége a B komponens mennyiségének függvénye.

B komponens
25 l vízben oldva
0,25 kg (1%)
0,5 kg (2%)
1,0 kg (4%)

gélszerű állapot elérése
20 °C hőmérsékleten
kb. 16 perc
kb. 9 perc
kb. 5 perc

A levegő és az anyag magasabb hőmérséklete gyorsabb reakcióidőt eredményez.

Injektálás

Az injektálás kétkomponensű, dugattyús injektáló géppel (pl. BMP 144.15) történhet. A bedolgozáshoz beüthető, lamellás gyorscsatlakozós injektálópacker használata ajánlott.

Injektáláskor olyan injektálási nyomás beállítása javasolt mellyel az optimális pórus kitöltés elérhető. Ez normál falazat esetén 10-30 bar injektáló nyomás és percenként legfeljebb 3-3,5 litert injektált mennyiséget jelent

Eszközök tisztítása

A feldolgozhatósági időn belül valamennyi munkaeszköz vízzel tisztítható. A kikötött vagy kötésben levő anyagok csak mechanikus úton távolíthatók el.



Oxal Dry-In műszaki adatok

jellemző	mértékegység	érték*	megjegyzés
	tömegrész	100 : 1	A1 komp. : A2 komp.
	tömegrész	0,5 : 25L	B komp. : víz
	térfogatrész	1 : 1	A komp. : oldott B komp.
sűrűség	kg/dm ³	kb. 1,1	anyagkeverék
viszkozitás	mPa·s	kb. 5	
feldolgozhatósági idő	perc	0,5 - 16	keveréktől függően
bedolgozási hőmérséklet	°C	+1 – +40	a levegő, az alapfelület és az anyag hőmérséklete

*Valamennyi technikai érték 20 °C hőmérséklet és 50% relatív páratartalom mellett értendő.

Oxal Dry-In termékjellemzők

szín	zöld	
halmazállapot	folyékony	
szállítás	Oxal Dry-In A1 komponens	25 kg-os kiserelés
	Oxal Dry-In A2 komponens	4 x 0,25 kg-os karton kiserelés
	Oxal Dry-In B komponens	4 x 0,5 kg-os karton kiserelés
üzemi gyártásellenőrzés	DIN EN ISO 9001	
tárolás	Fagytól és közvetlen napsugárzástól védett helyen tartandó! Jól lezárt csomagolásban a tárolhatósági idő legalább 12 hónap.	
kiserelés	kg kaniszter	

Megjegyzés: A műszaki adatlapon közölt adatok tapasztalatainkon és jelenlegi ismereteinken alapulnak, mindazonáltal nem kötelező érvényűek. Elengedhetetlen az összehangolásuk a konkrét építési objektummal, rendeltetési céllal és különleges helyi igénybevétellel. A fentiek teljesülése esetén értékesítési és szállítási feltételeink keretében szavatoljuk az adatok helyességét. A munkatársaink által megfogalmazott, a jelen műszaki tájékoztató tartalmától eltérő ajánlások csak akkor kötelező érvényűek ránk nézve, ha azok írásbeli igazolása megtörténik. Az általánosan elfogadott műszaki szabályok a fentiekől függetlenül, minden esetben betartandók.

Ideiglenes műszaki adatlap, 08/2011 sz. kiadás. Műszaki szempontból átdolgozott nyomtatvány. A korábbi kiadások érvénytelenek, a továbbiakban nem használhatók. Műszaki szempontból átdolgozott, új kiadás megjelenetése esetén a jelen kiadás érvényét veszíti.